

## HIPOL SINT TDL SAE 75W-90

### 1. OPIS/PRIMENA

**HIPOL SINT TDL SAE 75W-90** je vrhunsko, potpuno sintetsko menjačko ulje na bazi diestara/PAO i EP paketa aditiva. Namenjeno je za podmazivanje menjača i zadnjih osovina putničkih i komercijalnih vozila, odnosno prenosnika gde uslovi rada zahtevaju maziva sa relativno velikom viskoznošću i odličnom sposobnošću podnošenja ekstremnih pritisaka i udarnih opterećenja u širokom temperaturnom opsegu.

Prednosti ulja **HIPOL SINT TDL**:

- Omogućava efikasno podmazivanje manuelnih menjača motornih vozila
- Visoka termička i oksidaciona stabilnost
- Visok i stabilan indeks viskoznosti
- Izejeto poboljšane nisko-temperaturne karakteristike
- Smanjuje habanje zupčanika menjača
- Odlična stabilnost na smicanje
- Sprečava stvaranje taloga i korozije
- Produžen period izmene

### 2. KVALITET PROIZVODA

Specifikacije	Nivo kvaliteta	
SAE J306	75W-90	Zadovoljava
API	GL-5; MT-1	Zadovoljava
MIL-PRF	2105E	Zadovoljava
Zahtevi proizvođača vozila		
MAN	341 E-3/Z-2; 342 M-3	Zadovoljava
ZF	TE-ML 02B/05B/07A/08/12B/16F/17B/19C/21B	Zadovoljava
MB	235.8	Zadovoljava
SCANIA	STO 1:0	Zadovoljava
VOLVO	97312	Zadovoljava
DAF	+	Zadovoljava
IVECO	+	Zadovoljava
RENAULT	+	Zadovoljava

### 3. PAKOVANJE I ISPORUKA

Isporuka proizvoda je u originalnoj ambalaži. Svaku isporuku prati uverenje o kvalitetu.

**Plastične kante/flaše: 1L**

**IBC kontejneri: 1000L**

**Limene bačve: 200L**

**Rinfuz: da**

## 4. TIPIČNE KARAKTERISTIKE PROIZVODA

Karakteristike	Metoda ispitivanja	Tipična vrednost
<b>SAE gradacija</b>		<b>75W-90</b>
Izgled	Vizuelno	Bistra viskozna tečnost
Gustina (15°C), kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	875
Viskoznost (100°C), mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	16.5
Viskoznost (-40°C), mPas.	ASTM D 2983	120000
Indeks viskoznosti	ASTM D 2270	145
Tačka paljenja, °C	ASTM D 92	210
Tačka stinjanja, °C	ASTM D 97	-40
Penušanje, (sklonost /stabilnost), mL/mL, max.	ASTM D 892	
▪ na 24°C		0/0
▪ na 95°C		0/0
▪ na 24°C		0/0

## 5. SKLADIŠTENJE I RUKOVANJE

<b>Skladištenje</b>	<p>Proizvod treba skladištiti u suvom, hladnom, prostoru sa dobrom ventilacijom, zaštićenom od direktnog uticaja atmosferilija. Izbegavati izvore toplote i jake oksidujuće agense.</p> <p>Vremenski uslovi mogu prouzrokovati oštećenje etiketa na ambalaži. Velike promene spoljne temperature mogu dovesti do isticanja materijala. Kako sesadržaj bačvi širi i skuplja, dešava se da voda bude usisana pored čepova, iako su bačve hermetički zatvorene.</p> <p>Ako se ambalaža skladišti na otvorenom, propisujemo sledeće mere:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bačve položiti na stranu, tako da čepovi budu u položaju kao kazaljke na satu na 9 i 3 časova. Time se svodi na minimum mogućnost prodiranja vlage i isušivanja zaptivaka.</li> <li>• Ukoliko se bačve postavljaju uspravno, potrebno ih je malo nagnuti da bi se sprečilo sakupljanje vode na gornjoj površini.</li> <li>• Čepovi moraju biti čvrsto zategnuti. Pre skidanja čepova, osušiti gornju površinu bačvi i očistiti je od svih zagađivača koji bi mogli dospeti u mazivo.</li> <li>• Velike rezervoare najpogodnije je koristiti kada su postavljeni u zatvorenom prostoru sa od vazdušenjem prema atmosferi.</li> </ul>
<b>Temp. skladištenja:</b>	Ambijentalna. Period izlaganja temperaturama višim od 35 stepeni Celzijusa svesti na najmanju moguću meru.
<b>Preporučeni materijali:</b>	Limene bačve ili plastične kantice izrađene od polietilena.
<b>Materijali koji se ne preporučuju:</b>	Ne koristiti pocinkovanu ambalažu.
<b>Ostale informacije:</b>	Polietilensku, plastičnu ambalažu ne treba izlagati visokim temperaturama zbog moguće deformacije.