

GALAX CIRKOL

1. OPIS/PRIMENA

GALAX CIRKOLI su cirkulaciona ulja visokog kvaliteta, mineralne osnove. Sadrže efikasne inhibitore oksidacije i rđe. Proizvode se u gradacijama: ISO VG 2, VG 10, VG 15, VG 22, VG 32, VG 46, VG 68, VG 100, VG 150, VG 220, VG 320 i VG 460.

GALAX CIRKOLI se koriste u cirkulacionim sistemima pod pritiskom, koji su opremljeni rezervoarima za prečišćavanje (taloženje, filtriranje ili centrifugiranje). Koriste se za podmazivanje kliznih i kotrljajućih ležaja, vretena, lako opterećenih zupčastih prenosnika itd. Za određenu primenu zahteva se određena gradacija viskoznosti.

GALAX CIRKOL 2 je lako ulje, izuzetno visokog kvaliteta, koje se koristi za podmazivanje brzrotirajućih vretena na svim tipovima alatnih mašina, brusnih vretena kod brusilica i sl. Zadovoljava zahteve kvaliteta Livnice Kikinda - LŽTK 505.

GALAX CIRKOLI srednjih gradacija viskoznosti se preporučuju za podmazivanje pneumatskog alata uljnom maglom i hidrauličnih sistema koji zahtevaju ulja niske viskoznosti, bez dodatka protiv habanja.

GALAX CIRKOLI viših gradacija viskoznosti služe za podmazivanje zupčastih prenosnika i reduktora koji nisu udarno ili teško opterećeni.

Prednosti **GALAX CIRKOL-a** su:

- Visoka oksidaciona stabilnost
- Efikasna zaštita od pojave korozije i rđe
- Brzo odvajanje od vode
- Brzo izdvajanje vazduha i odsustvo penušanja

2. KVALITET PROIZVODA

Specifikacije	Nivo kvaliteta		Specifikacije	Nivo kvaliteta	
SRPS ISO 6743-4	HL	Zadovoljava	SRPS ISO 6743-2	FC	Zadovoljava
SRPS ISO 11158	HL	Zadovoljava	SRPS ISO/TR 10481	FC	Zadovoljava
DIN 51524-1	HL	Zadovoljava	DIN 51517-2	CL	Zadovoljava
AFNOR NF E 48 603	HL	Zadovoljava			

3. PAKOVANJE I ISPORUKA

Isporuka proizvoda je u originalnoj ambalaži. Svaku isporuku prati uverenje o kvalitetu.

Plastične kantice/flaše:

Limene bačve: 200L

IBC kontejneri: 1000L

Rinfuz: da

4. TIPIČNE KARAKTERISTIKE PROIZVODA

Karakteristike	Metoda ispitivanja	Tipična vrednost					
ISO VG		2	10	15	22	32	46
Viskoznost na 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	2,5	10	15	22	32	46
IV	ASTM D 2270	80	95	95	95	95	95
Tačka paljenja, °C, min.	ASTM D 92	90	125	140	165	180	190
Tačka stinjanja, °C	ASTM D 97	-20	-20	-20	-20	-18	-15
Zaštita od rđe, test A	ASTM D 665	prolazi					
Deemulzivnost do 40/37/3, minuti, max.	ASTM D 1401	30	30	30	30	30	30

Karakteristike	Metoda ispitivanja	Tipična vrednost					
ISO VG		68	100	150	220	320	460
Viskoznost na 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460
IV	ASTM D 2270	95	90	90	90	90	90
Tačka paljenja, °C, min.	ASTM D 92	200	210	220	230	240	245
Tačka stinjanja, °C	ASTM D 97	-15	-12	-12	-12	-10	-10
Zaštita od rđe, test A	ASTM D 665	prolazi					
Deemulzivnost do 40/37/3, minuti, max.	ASTM D 1401	30	30	30	30	30	30

5. SKLADIŠTENJE I RUKOVANJE

Skladištenje	<p>Proizvod treba skladištiti u suvom, hladnom, prostoru sa dobrom ventilacijom, zaštićenom od direktnog uticaja atmosferilija. Izbegavati izvore toplote i jake oksidujuće agense. Vremenski uslovi mogu prouzrokovati oštećenje etiketa na ambalaži. Velike promene spoljne temperature mogu dovesti do isticanja materijala. Kako se sadržaj bačvi širi i skuplja, dešava se da voda bude usisana pored čepova, iako su bačve hermetički zatvorene.</p> <p>Ako se ambalaža skladišti na otvorenom, propisujemo sledeće mere:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bačve položiti na stranu, tako da čepovi budu u položaju kao kazaljke na satu na 9 i 3 časova. Time se svodi na minimum mogućnost prodiranja vlage i isušivanja zaptivaka. • Ukoliko se bačve postavljaju uspravno, potrebno ih je malo nagnuti da bi se sprečilo sakupljanje vode na gornjoj površini. • Čepovi moraju biti čvrsto zategnuti. Pre skidanja čepova, osušiti gornju površinu bačvi i očistiti je od svih zagađivača koji bi mogli dospeti u mazivo. • Velike rezervoare najpogodnije je koristiti kada su postavljeni u zatvorenom prostoru sa od vazdušenjem prema atmosferi.
Temperatura skladištenja:	Ambijentalna. Period izlaganja temperaturama višim od 35 stepeni Celzijusa svesti na najmanju moguću meru.
Preporučeni materijali:	Limene bačve ili plastične kantice izrađene od polietilena.
Materijali koji se ne preporučuju:	Ne koristiti pocinkovanu ambalažu.
Ostale informacije:	Polietilensku, plastičnu ambalažu ne treba izlagati visokim temperaturama zbog moguće deformacije.