

KORSANTIN 100

1. OPIS/PRIMENA

KORSANTIN 100 je koncentrat rashladnog fluida za motore sa unutrašnjim sagorevanjem. Izrađen je na bazi monoetilenglikola (MEG) i odgovarajućih inhibitora korozije. Ne sadrži za čovekovu okolinu potencijalno štetne aditive kao što su amini, fosfati i nitriti.

Preporučuje se korišćenje u 30-50% koncentraciji u vodi. Koncentracija od 33 vol % obezbeđuje temperaturu mržnjenja od -20°C , dok se max. zaštita od mržnjenja (-69°C) postiže u koncentraciji od 68 vol %. Koncentracije više od 70 vol % se ne preporučuju. KORSANTIN 100 obezbeđuje i odličnu zaštitu od korozije svih metala i legura (uključujući legure aluminijuma kod aluminijumskih hladnjaka) koje se nalaze u rashladnom sistemu motora sa unutrašnjim sagorevanjem.

Period upotrebe: 2 godine.

Pre upotrebe razblažiti vodom prema tabeli mešanja (str. 2).

Prednosti **KORSANTINA 100**:

- Zaštita od korozije svih delova rashladnog sistema
- Zaštita od zamrzavanja
- Zaštita od pregrevanja
- Kompatibilnost sa elastomernim materijalima
- Stabilnost sa tvrdom vodom

2. KVALITET PROIZVODA

Specifikacije	Nivo kvaliteta	
SRPS	H.Z2.010 Tip 1	Zadovoljava
BS	6580	Zadovoljava
ASTM	D3306	Zadovoljava
AFNOR	R15-601	Zadovoljava
SAE	J1034	Zadovoljava

3. PAKOVANJE I ISPORUKA

Isporuka proizvoda je u originalnoj ambalaži. Svaku isporuku prati uverenje o kvalitetu.

Plastične kantice/flaše: 1L, 4L

Limene bačve: 200L

IBC kontejneri: 1000L

Rinfuz: da

4. TIPIČNE KARAKTERISTIKE PROIZVODA

Karakteristike	Metoda ispitivanja	Tipična vrednost
Izgled	Vizuelno	Bistra zeleno-plava tečnost
Gustina (20°C), kg/m ³	ASTM D 1122	1120 – 1140
Tačka ključanja, °C, min.	ASTM D 1120 / SRPS H.Z8.058	160
Tačka mržnjenja, °C, max. (za smešu: KORSANTIN 100:H ₂ O = 1:1)	ASTM D 1177 / SRPS H.Z8.053	-38
Penušanje/stabilnost pene, mL/sec	ASTM D 1881 / SRPS H.Z8.057	0/0
Rezervna alkalnost, mL HCl/10 mL, min.	ASTM D 1121 / SRPS H.Z8.059	5.0
NaNO ₂ , %	BS 3151 prilog A i B	Ne sadrži

5. SKLADIŠTENJE I RUKOVANJE

Skladištenje	<p>Proizvod treba skladištiti u suvom, hladnom, prostoru sa dobrom ventilacijom, zaštićenom od direktnog uticaja atmosferilija. Izbegavati izvore toplote i jake oksidujuće agense.</p> <p>Vremenski uslovi mogu prouzrokovati oštećenje etiketa na ambalaži. Velike promene spoljne temperature mogu dovesti do isticanja materijala. Kako sesadržaj bačvi širi i skuplja, dešava se da voda bude usisana pored čepova, iako su bačve hermetički zatvorene.</p> <p>Ako se ambalaža skladišti na otvorenom, propisujemo sledeće mere:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bačve položiti na stranu, tako da čepovi budu u položaju kao kazaljke na satu na 9 i 3 časova. Time se svodi na minimum mogućnost prodiranja vlage i isušivanja zaptivaka. • Ukoliko se bačve postavljaju uspravno, potrebno ih je malo nagnuti da bi se sprečilo sakupljanje vode na gornjoj površini. • Čepovi moraju biti čvrsto zategnuti. Pre skidanja čepova, osušiti gornju površinu bačvi i očistiti je od svih zagađivača koji bi mogli dospeti u mazivo. • Velike rezervoare najpogodnije je koristiti kada su postavljeni u zatvorenom prostoru sa od vazdušenjem prema atmosferi. 	
Temp. skladištenja:	Ambijentalna. Period izlaganja temperaturama višim od 35 stepeni Celzijusa svesti na najmanju moguću meru.	
Preporučeni materijali:	Limene bačve ili plastične kantice izrađene od polietilena.	
Materijali koji se ne preporučuju:	Ne koristiti pocinkovanu ambalažu.	
Ostale informacije:	Polietilensku, plastičnu ambalažu ne treba izlagati visokim temperaturama zbog moguće deformacije.	
Tabela mešanja:	Temperatura mržnjenja, °C	Zapreminski delovi, vol % (K 100 : Voda)
	-38	50 : 50
	-30	45 : 55
	-25	40 : 60
	-18	35 : 65