

## KOMPAUND ASP

### 1. OPIS/PRIMENA

**KOMPAUNDI ASP** su visokokvalitetna EP ulja mineralne osnove, namenjena za podmazivanje industrijskih zupčastih prenosnika, koji rade u uslovima ekstremnih pritisaka, uz pojavu udarnih opterećenja, u opsegu stabilizovanih temperatura od -16°C do 120°C. Proizvode se u gradacijama viskoznosti: ISO VG 68, ISO VG 100, ISO VG 150, ISO VG 220, ISO VG 320, ISO VG 460, ISO VG 680 i ISO VG 1000.

U zavisnosti od gradacije, upotrebljavaju se za podmazivanje visoko opterećenih ležajeva i industrijskih reduktora u cementarama, rudarskoj mehanizaciji, industriji papira, valjaonicama, gumarskoj industriji, kao i za podmazivanje kranova, bagera, dizalica i alatnih mašina.

Prednosti **KOMPAUNDA ASP** su:

- Efikasno podmazivanje i podnošenje ekstremnih pritisaka
- Visoka oksidaciona, hemijska i termička stabilnost
- Efikasno odvajanje od vode
- Efikasna zaštita od korozije i rđe
- Odsustvo penušanja
- Dobra kompatibilnost sa elastomernim zaptivnim materijalima

### 2. KVALITET PROIZVODA

Specifikacije	Nivo kvaliteta		Specifikacije	Nivo kvaliteta	
SRPS ISO 6743-6	CKC/CKD	Zadovoljava	DAVID BROWN	S1.53.101	Zadovoljava
SRPS ISO 12925-1	CKC/CKD	Zadovoljava	AIST (USS)	224	Zadovoljava
DIN 51517-3	CLP	Zadovoljava	AGMA	9005-D94 (EP)	Zadovoljava
CINCINNATI MACHINE	EP gear oils	Zadovoljava			

### 3. PAKOVANJE I ISPORUKA

Isporuka proizvoda je u originalnoj ambalaži. Svaku isporuku prati uverenje o kvalitetu.

Plastične kantice/flaše: 10L

Limene bačve: 200L

IBC kontejneri: 1000L

Rinfuz: da

## 4. TIPIČNE KARAKTERISTIKE PROIZVODA

Karakteristike	Metoda ispitivanja	Tipična vrednost							
		68	100	150	220	320	460	680	1000
<b>ISO VG</b>		<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>	<b>1000</b>
Viskoznost na 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680	1000
IV	ASTM D 2270	95	95	90	90	90	90	90	90
Tačka paljenja, °C, min.	ASTM D 92	190	200	220	220	230	230	240	240
Tačka stinjanja, °C	ASTM D 97	-25	-20	-18	-15	-12	-10	-5	-5
FZG, prolazi stepen	DIN 5135	12	12	12	12	12	12	12	12

## 5. SKLADIŠTENJE I RUKOVANJE

<b>Skladištenje</b>	<p>Proizvod treba skladištiti u suvom, hladnom, prostoru sa dobrom ventilacijom, zaštićenom od direktnog uticaja atmosferilija. Izbegavati izvore toplote i jake oksidujuće agense.</p> <p>Vremenski uslovi mogu prouzrokovati oštećenje etiketa na ambalaži. Velike promene spoljne temperature mogu dovesti do isticanja materijala. Kako se sadržaj bačvi širi i skuplja, dešava se da voda bude usisana pored čepova, iako su bačve hermetički zatvorene.</p> <p>Ako se ambalaža skladišti na otvorenom, propisujemo sledeće mere:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bačve položiti na stranu, tako da čepovi budu u položaju kao kazaljke na satu na 9 i 3 časova. Time se svodi na minimum mogućnost prodiranja vlage i isušivanja zaptivaka.</li> <li>• Ukoliko se bačve postavljaju uspravno, potrebno ih je malo nagnuti da bi se sprečilo sakupljanje vode na gornjoj površini.</li> <li>• Čepovi moraju biti čvrsto zategnuti. Pre skidanja čepova, osušiti gornju površinu bačvi i očistiti je od svih zagađivača koji bi mogli dospeti u mazivo.</li> <li>• Velike rezervoare najpogodnije je koristiti kada su postavljeni u zatvorenom prostoru sa od vazdušenjem prema atmosferi.</li> </ul>
<b>Temperatura skladištenja:</b>	Ambijentalna. Period izlaganja temperaturama višim od 35 stepeni Celzijusa svesti na najmanju moguću meru.
<b>Preporučeni materijali:</b>	Limene bačve ili plastične kantice izrađene od polietilena.
<b>Materijali koji se ne preporučuju:</b>	Ne koristiti pocinkovanu ambalažu.
<b>Ostale informacije:</b>	Polietilensku, plastičnu ambalažu ne treba izlagati visokim temperaturama zbog moguće deformacije.